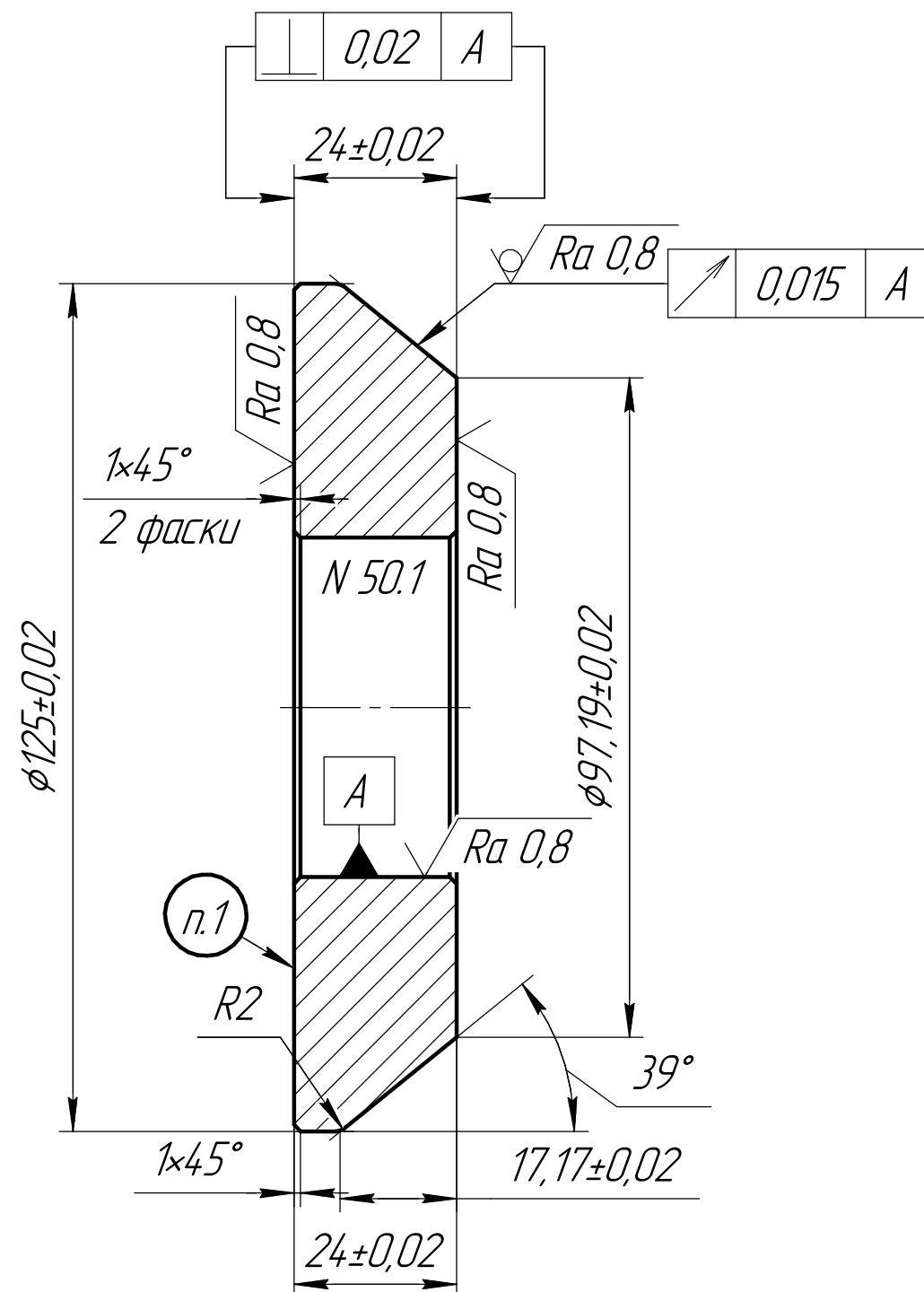


✓ Ra 6,3 (✓)



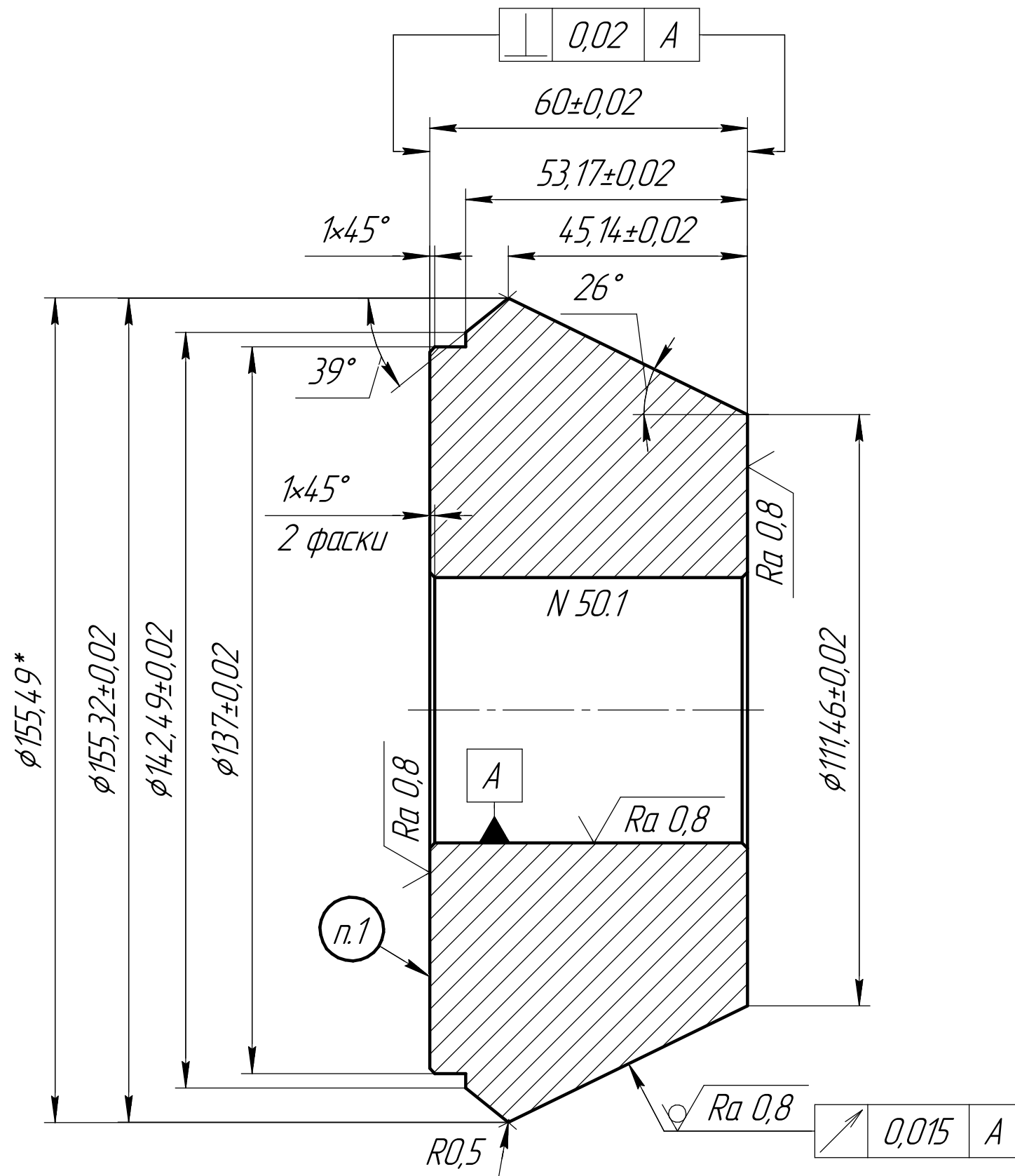
<i>Обозначение</i>	<i>Кол.</i>	<i>Маркировка</i>
<i>УС 06.01В</i>	<i>1</i>	<i>УС 06.01В</i>
<i>УС 06.03В</i>	<i>1</i>	<i>УС 06.03В</i>

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\phi 128 \times 27$.
- 6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

					УС 06.01В							
					Валок верхний 6 клетки	Лит.			Масса		Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					1,6		1:1	
Разраб.												
Пров.												
Т.контр.						Лист			Листов 1			
					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71							
Н.контр.												
Утв.												

H70'90 Ж

✓ Ra 6,3 (✓)



Обозначение	Кол.	Маркировка
УС 06.04Н	1	УС 06.04Н
УС 06.05Н	1	УС 06.05Н

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\phi 158,3 \times 63$
- 6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

					УС 06.04Н				
					Валок нижний 6 клетки	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.							5,9	1:1	
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов 1		
					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Н.контр.									
Утв.									

Копировал

Формат А3